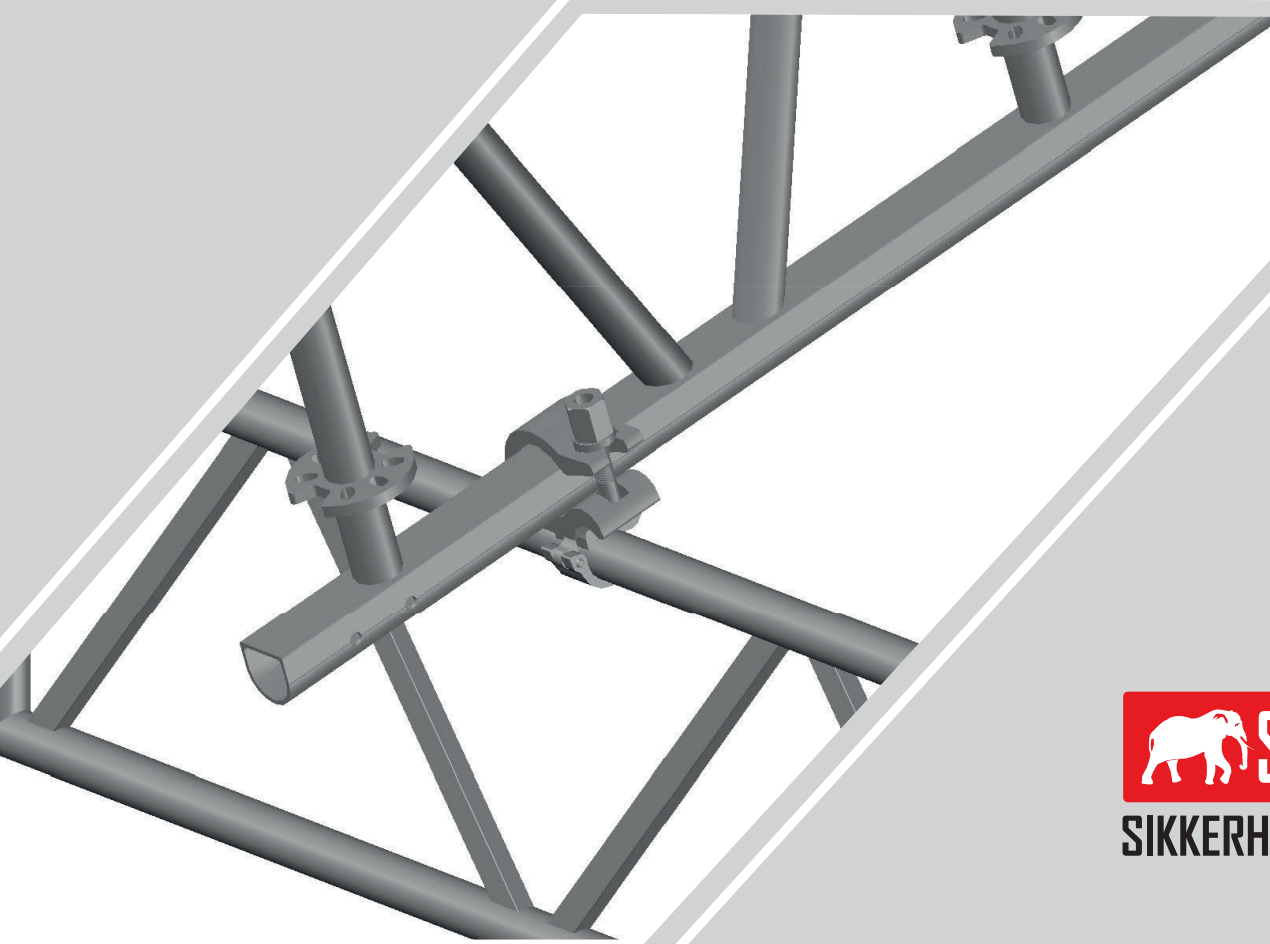
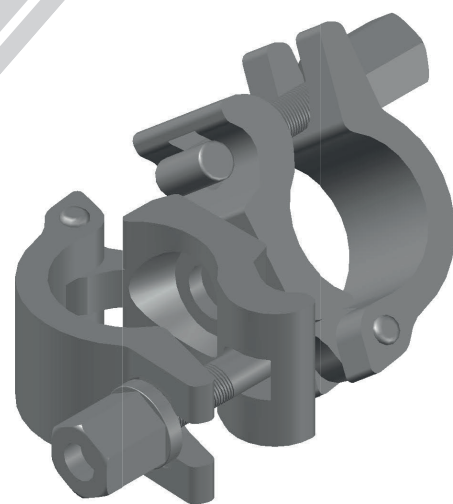


KLIPS

Bruksanvisning



Klipsene bør helst dras til med fastnøkkel og med et moment på 50 Nm. Fastnøkkel bør brukes framfor skiftenøkkel på grunn av faren for deformering av mutteren eller for eventuell personskade hvis skiftenøkkelen skulle glippe.

Det er ikke tillatt å forlenge armen på fastnøkkelen for å få større kraft. Da kan røret ødelegges, bolten glippe ut av sporet sitt eller gjengene i bolten skades.

For å stramme klipsene passe, bør du av og til kontrollere deg selv med momentnøkkel. Da er det lettere å få til riktig tildragningskraft.



Typegodkjent i henhold til AFS 2013:4 med sertifikatnummer C900325
Sertifisert i henhold til Produsentforskriften med sertifikatnummer C900324



SERTIFIKAT

C900324

Fast og vribar kobling

Innehaver/produsent/leverandør

Solideq AS

Rypevågen 2, 2406 Elverum

Produktnavn

Solideq fast kobling og vribar kobling

Produktbeskrivelse

I henhold til side 2-4 i dette sertifikatet. Teknisk dokumentasjon i henhold til underlag til RISE, nr. P103949.

Sertifisering

RISE bekrefter at produktene som sertifikatet omfatter er kontrollert og er i samsvar med kravene i Arbeidstilsynets forskrift om konstruksjon, utforming og fremstilling av arbeidsutstyr og kjemikalier (produsentforskriften) § 4-1 til 4-4, RISEs sertifiseringsregler SPCR 064 og NS-EN 74-1.

Tillatt belastning

Koblingsklasse B eller BB med forutsetninger i henhold til produktbeskrivelsen.

Merking


Koblingene skal merkes med varig og synlig merking f.eks. ved preging i henhold til nedenstående: EN 74-1, koblingsklasse (BB for fast kobling og B for vribar kobling), SOLIDEQ, produksjonsmåned (2 siffer) og produksjonsår (2 siffer), inspeksjonsnivå (M), navn på sertifikatutsteder RISE og sertifikatnummer C900324.

Gyldighetstid

Typeprøvingssertifikatet gjelder høyst til og med 2032-02-25.

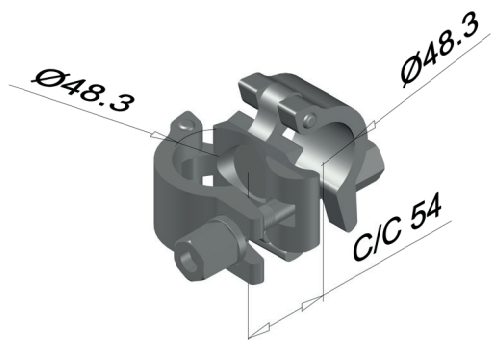
Annet

RISE utfører en årlig inspeksjon av sertifiserte stillaskomponenter i henhold til avsnitt 5 i SPCR 064. Dette er den første utgaven av dette typeprøvingssertifikatet.

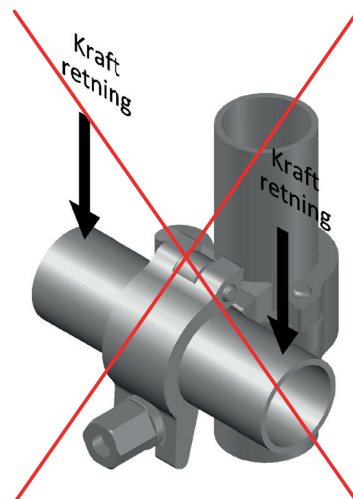
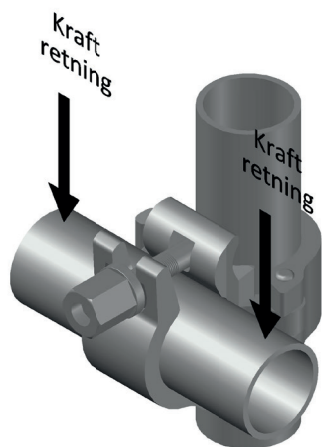

Signed by: Martin Tillander
Reason: I am the author of this document
Date & Time: 2022-02-25 08:46:24 +01:00
Martin Tillander

FASTE KLIPS

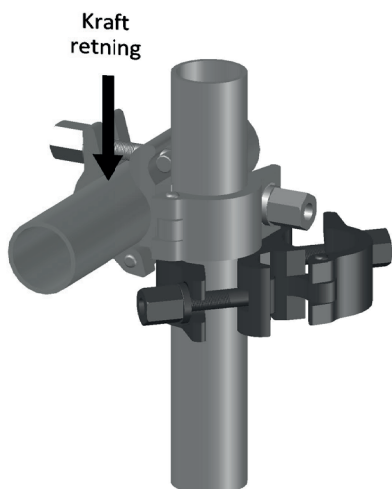
Disse klipsene brukes til å koble to rør sammen i rett vinkel.



Dimensjon faste klips



Pass på å snu klipsen rett vei, slik at belastningen kommer i "kjeften" på klipset og ikke på bolt og mutter. Røret vil da fremdeles bli liggende i "kjeften" på klipsen og ikke falle ned når bolt eller mutter er løs ved demontering eller bolten skulle ryke.



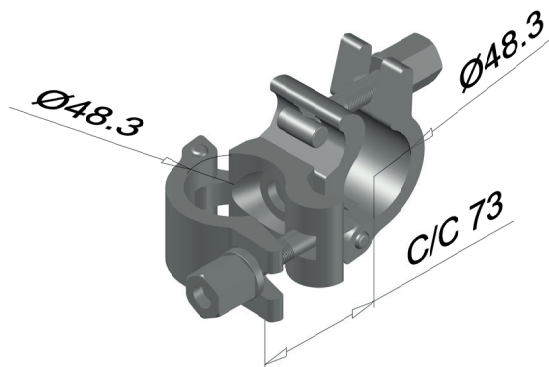
I alle opphengsfester for hengende stillaser der lastbærende klips er brukt, anbefales det i tillegg å bruke låseklips. Vi kaller dette en dublering fordi det blir montert en ekstra klips over eller under den lastbærende klipsen, avhengig av hvilken vei kreftene går.

Dersom klasse BB-BB i henhold til tabell nedenfor skal brukes, må to faste klips monteres og ha kontakt med hverandre etter montering.

VRIBARE KLIPS

VRIBARE KLIPS

Disse klipsene brukes til å koble to rør sammen i valgfri vinkel eller til å parallellskjote to rør. Vribar klips bør ikke brukes der vi kan bruke faste vinkelklips. Legg også merke til at i lastbærende utkragering/diagonaler bør vi unngå å bruke vribare klips, fordi vi ikke kan dublere dem. Generelt kan vi si at vribare klips bare bør brukes i diagonaler som skal ta opp krefter fra vind og fra skjevheter i stillasen.



Dimensjon vribare klips

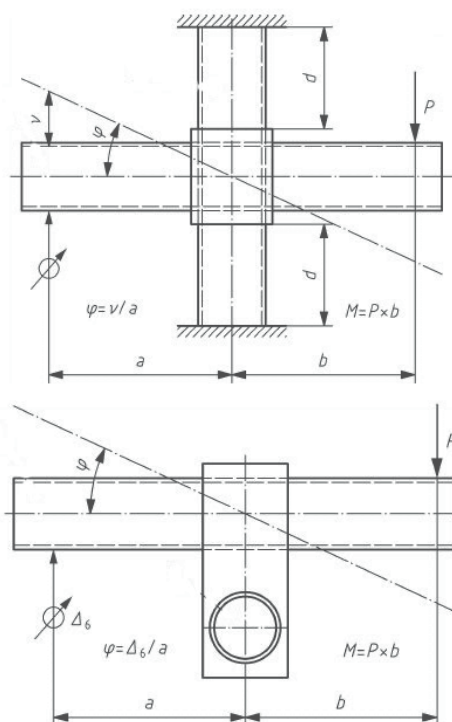
Lasttabell:

Konstruksjonsparameter	Benevning		Karakteristisk verdi	Tillatt verdi	Karakteristisk verdi	Tillatt verdi
Klasse				B		BB-BB
Faste klips						
Glidemotstand	F_S	(kN)	15	9,1	25	15,2
Bruddmoment	M_B	(kNm)	0,8	0,48		
Bruddstyrke	F_P	(kN)	30	18,2		
Rotasjonsmoment, max	M_T	(kNm)	0,13	0,079		
Vribare klips						
Glidemotstand	F_S	(kN)	15	9.1	-	-

Dimensjonerende stivhetsverdi for faste klips

Konstruksjonsparameter	Bøyestivhet	Bøyemoment	Stivhet	Bøyemoment ved brudd
Benevning	$C_{\varphi 1}$	M_{B1}	$C_{\varphi 2}$	M_{B2}
	(kNm/rad)	(kNm)	(kNm/radian)	(kNm)
Stålrør	15.0	0.48	6.0	0.8
Aluminiumsrør	13.0	0.48	5.0	0.8

Konstruksjonsparameter	Rotasjonsstivhet	Rotasjonsmoment
Benevning	C_v	M_T
	(kNm/rad)	(kNm)
	7,5	0,13



VEDLIKEHOLD AV KLIPS

Klipsene bør lagres tørt og frostfritt, og de forskjellige typene bør lagres fra hverandre. På bolten skal mutteren løpe fritt over gjengene. Hvis den ikke gjør det, bør bolt og mutter byttes. Det kan være en fordel å sette inn gjengene med fett. Da glir mutteren lettere over gjengene, og de er mer motstandsdyktige mot korrosjon.

På den faste delen av klipsen, eller i "kjeften" sitter det en nagle. Den er som regel laget av spesialstål, og skulle den ruste fast, må vi ikke forsøke å reparere den med varme. Da vil spesialstålet "eldes". Det vil si at stålet blir svært sprøtt og hardt og mister dermed sin styrke. Bruk derfor aldri varme ved reparasjon av klipsene. Skadede klips skal ikke brukes.

Merking

Tabellen nedenfor gjelder kun for klips med tilhørende merking:

Art. nr.	Benevning	Vekt (kg)	Max belastning	Merking
T00023	Koppling fast 48/48	1,3	9.1 kN	EN74-1 BB SOLIDEQ MM YY M
T00025	Koppling vribar 48/48	1,5	9.1 kN	EN74-1 B SOLIDEQ MM YY M

Boltene er merket FF 8.8

MM = Produksjonsmåned

XX = Produksjonsår

M = Kvalitetskontroll

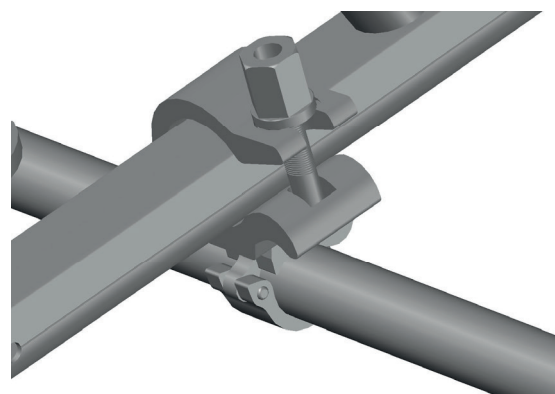
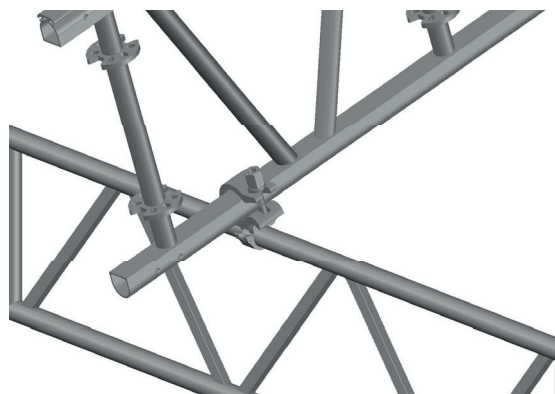
OVERGANGSKLIPS

Overgangsklips blir brukt til å feste rør eller lignende som har en annen dimensjon enn vanlige stillasrør som har en diameter på Ø48.3 mm.

Bildene under viser et slikt tilfelle. Her er det brukt overgangsklips 49/78 mm

Klipsene i tabellen nedenfor er klips som ikke er lastbærende.

Art. nr.	Benevning	Vekt(kg)
T00057	Klips fast 48/34	1.1
T00057A	Klips vribar 48/34	1.1
T00176	Klips vribar 48/42	1.2
T00158	Klips fast 48/60	1.2
T00159	Klips vribar 48/60	1.4
T00090	Klips fast 48/76	1.4
T00145	Klips vribar 48/76	1.5





Rypevegen 2, 2406 Elverum
Tlf: 62 40 01 11
Epost: post@solideq.no
www.solideq.no